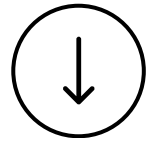


WÖHRWAG  
WEINGUT

EXPERTISE



## 2025 JOHANNA Cuvée weiss trocken VDP. GUTSWEIN

**Gutsweine:** unsere Basisweine - solide, unkompliziert und trinkfreudig



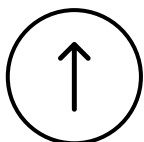
**Charakter:** mit einem ausdruckstarken Bouquet präsentiert sich diese Weissweincuvée im Glas. Unkompliziert und vielseitig, mit viel Trinkgenuss. Der Sauvignon bringt exotisch Fruchtaromen. Der Riesling verleiht die Frische und Spritzigkeit. Der Müller den Körper und die Kraft. Diese Weißweincuvée trägt den Namen der Tochter der Familie Wöhrwag.

**Empfehlung zu:** Sommerliche frischen Gerichte mit Fisch, Spargel oder frischen Gemüsen | Rohkostsalate |

**Fakten:** Riesling, Sauvignon Blanc, Müller Thurgau | Ausbau im Edelstahltank | Deutscher Qualitätswein | APNr. 360.007.26 | 12 % vol Alkohol | Säure 6,8 g/l | Restzucker 1,9 g/l

**Trinktemperatur:** zwischen 6 und 8°C

**Optimale Trinkreife:** bis 2029



WEINGUT WÖHRWAG  
GRÜNBACHERSTR. 5  
70327 STUTTGART UNTERTÜRKHEIM

DI-FR 9.00-12.30UHR UND 14.00-18.00UHR  
SA 10.00-14.00UHR

WWW.WOERHWAG.DE  
INFO@WOERHWAG.DE



VDP. DIE PRÄDIKATSWEINGÜTER  
WÜRTTEMBERG